



1. Beide Pfeile neben gewünschter MOA Angabe zeigen stets in Schussrichtung - (→ →)
2. Angabe MOA muss auf beiden Ringen identisch sein - (0/0 - 20/20 - 40/40MOA)
3. Identischer Strichcode von Base und Ring gibt die Position (hinten/vorne) des Rings vor

## 1. Ringe tauschen



0-MOA



## 2. Ringe drehen



20-MOA



### Achtung!

Bei Montagen mit Vorneigung (z.B. 20MOA) ist stets darauf zu achten, dass identische Kennzeichnungen (z.B. 1/1 oder 2/2) auf gleicher Ebene übereinander angeordnet sind.

Ringschraube	M4	= 3Nm
Ringhalteschraube	M5	= 6Nm



# MONTAGE ANLEITUNG

## Tactical mount Flex „Schnellspannmontage“

### 1. Montieren auf Montagebasis

Zum Einstellen der Montage, muss diese auf die entsprechend vorgesehene Montagebasis aufgesetzt werden. Hierzu müssen die beiden auf der Montageunterseite angebrachten Klemmschrauben (1) und die beiden dadurch gesicherten Einstellschrauben (2) gelöst bzw. geöffnet werden. Wurden die Einstellschrauben entsprechend geöffnet, ist ein problemloses aufsetzen der Montage, bei 90° geöffneten Klemmhebeln auf die Montagebasis jederzeit möglich. Ein Einstellen ist sowohl bei unmontiertem als auch bei bereits auf den Montagekörper aufmontiertem Zielfernrohr möglich.



### 2. Einstellen der Klemmkraft

Ein Anziehen der beiden Einstellschrauben (seitliche Torxschrauben) ermöglicht nun das Einstellen der Klemmkraft. Je größer das Anzugsmoment gewählt wird, desto größer wird die Klemmkraft und die damit direkt zusammenhängende Schließ- und Öffnungskraft der Klemmhebel. Das Anzugsmoment der Einstellschrauben sollte so groß gewählt werden, dass ein Betätigen der Entriegelungsknöpfe gerade noch möglich ist.

### 3. Sichern der Einstellung

Um die Funktion / Einstellung zu prüfen, müssen die im Vorfeld gelösten Klemmschrauben wieder angezogen werden. Soll die Klemmkraft geändert werden, ist ein nochmaliges lösen der beiden Klemmschrauben und ein verdrehen der Einstellschrauben mit wiederholtem anziehen der Klemmschrauben notwendig. Es ist sicherzustellen, dass ein noch verfügbarer Verstellbereich gewährleistet ist, in dem man Klemmhebel zusammen mit Klemmbacken bei gelösten Klemmschrauben in den Montagegrundkörper eindrücken kann.



# INSTALLATION MANUALL

## Tactical mount Flex

### 1. Install on system

Loosen both frontal located (CZ550 bottom) clamping screws (Inbus 1,5mm) at the body as well as both adjusting screws (Torx T20) at the side. Open both levers to 90°. Setting the mount with or without optic device is now possible.



### 2. Adjusting the clamp pressure

Tightening both adjusting screws (Torx) now enables the clamping force to be adjusted. The greater the tightening torque, the greater the clamping force and the related closing and opening force at both levers. The chosen tightening torque should just allow using the release button by hand.

### 3. Locking the setting

Um die Funktion / Einstellung zu prüfen, müssen die im Vorfeld gelösten Klemmschrauben wieder angezogen werden. Soll die Klemmkraft geändert werden, ist ein nochmaliges lösen der beiden Klemmschrauben und ein verdrehen der Einstellschrauben mit wiederholtem anziehen der Klemmschrauben notwendig. Es ist sicherzustellen, dass ein noch verfügbarer Verstellbereich gewährleistet ist, in dem man Klemmhebel zusammen mit Klemmbacken bei gelösten Klemmschrauben in den Montagegrundkörper eindrücken kann.



1. Both arrows next to the desired MOA information always point in the direction of the shot - (→ →)
2. MOA must be identical on both rings - (0/0 - 20/20 - 40 / 40MOA)
3. Identical barcode of base and ring specifies the position (back / front) of the ring

### 1. Change rings



0-MOA



### 2. Turn rings



20-MOA



### Danger!

When assembling with an incline (e.g. 20MOA), it must always be ensured that identical markings (e.g. 1/1 or 2/2) are arranged one above the other on the same level.

Eye Bolt	M4	= 3Nm
Ringscrew	M5	= 6Nm

